



MUTSUMI ALLOY INDUSTRIAL CO., LTD

睦合金工業株式会社

埼玉県幸手市惣新田 5069 番地
TEL: 0480-48-1045
FAX : 0480-48-0850
http://www.mtmg.co.jp/

製品一個 小ロットのご依頼にも対応できる技術力が睦合金工業の強みです。

睦合金工業株式会社は、今日も活気で満ち溢れています。

鋳物業界は人の手によって成り立っており、製品の形状はもちろん、その日の温度や湿度によっても作り方は変わってきます。そこで大切になってくるのは、その技術や経験を継承できるスタッフの存在です。睦合金工業は1人のプロフェッショナルではなく、全員のレベルアップを図り、お客様のニーズに対応できる体制をとっております。

私たちはこれからも私たちにしかできない鋳物の製造で、日本中、世界中で求められる企業に成長していく所存です。

会社概要及び沿革



会社名	睦合金工業株式会社	昭和 31 年 3 月	東京都目黒区にて、有限会社睦合金鋳造所を設立。銅合金鋳物の製造を開始する。
創 立	昭和 3 1 年 3 月	昭和 38 年 7 月	東京都大田区本羽田に羽田工場を竣工。生産開始する。
所在地	本社・埼玉工場 埼玉県幸手市惣新田 5 0 6 9 番地	昭和 41 年 6 月	羽田工場の生産増加により、目黒工場閉鎖。本店を羽田工場とする。
電話・ファックス	TEL : (0 4 8 0) 4 8 - 1 0 4 5 FAX : (0 4 8 0) 4 8 - 0 8 5 0	昭和 43 年 5 月	組織を変更。睦合金工業株式会社と改める。
資本金	20,000,000 円	昭和 44 年 1 月	埼玉県幸手市惣新田に埼玉工場を竣工。生産開始する。
代表取締役	取締役社長 無量小路 俊宏	昭和 48 年 1 月	埼玉工場に M A F D 自動造形ライン（東久製）を設置。
社員数	60 名	昭和 51 年 9 月	埼玉工場に電気溶解炉 420kw150Hz（日本アジャックス製）2 基を設置し、品質の安定、向上を図る。
定休日	日、祝祭日	昭和 58 年 3 月	埼玉工場に 2 B M 自動造型機（金森新東製）2 台を設置し増産を図る。
事業内容	C A C 4 0 6 及び無鉛青銅の鋳造・加工	昭和 60 年 7 月	埼玉工場に 2 M L 自動造型機（金森新東製）を設置し省力合理化を図る。
取引銀行	中小企業金融公庫 大森支店 埼玉りそな銀行 幸手支店 栃木銀行 幸手支店 武蔵野銀行 幸手支店	平成 元年 3 月	埼玉工場に事務所棟及び、仕上げ工場を竣工。
企業規範	月産鋳造能力 1 5 0 t 敷地面積 4 , 7 8 4 m ² 建物延面積 3 , 6 0 0 m ² 受電設備 1 , 0 8 0 kw	平成 5 年 3 月	埼玉工場に第 2 工場竣工。砂処理装置（全自動水分コントローラ付き 20t/h）と A M F 自動造形ラインを設置する。
		平成 12 年 6 月	生産体制の統合を図るため羽田工場を閉鎖。本社を埼玉工場とする。
		平成 14 年 11 月	顧客のニーズに応える為、加工工場（M F E 事業部）を新設。
		平成 16 年 4 月	環境問題を配慮し、鉛レス材専用ラインを設置。
		平成 18 年 11 月	NC 旋盤 1 台設置
		平成 19 年 6 月	NC 旋盤 2 台設置
		平成 23 年 2 月	水車型バルブ加工専用機 2 台設置
		平成 23 年 5 月	NC 旋盤 2 台設置
		平成 23 年 9 月	水車型バルブ加工専用機 1 台設置
		平成 25 年 7 月	縦型マシニングセンタ1台設置
		平成 25 年 8 月	横型マシニングセンタ1台設置

中子製造設備

全自動シェルマシン	10台
半自動シェルマシン	9台

砂処理設備

砂処理装置 (20t/h)	1式
全自動水分コントローラー	1式
バキューム装置 (HV-30)	1式

造型設備

自動造型機 AMF (1型/分 300×500)	1ライン
自動造型機 2ML (1型/分 320×450)	1ライン
自動造型機 AMF-V II (1型/分 410×510)	1ライン
手込め用 F-11	1ライン
ガス型鑄造設備	1ライン

溶解設備

中周波るつぼ型誘導炉 420kw-1t	2基
---------------------	----

鋳仕上設備

全自動ショットブラスト	4台
自動切断機	1台
バリ取り油圧プレス	8台
バンドソー	4台
バリ取りベルダー	8台
グラインダー	8台
自動バリ取り装置	3台

運搬設備

フォークリフト	7台
バケットローダージョブサン	1台

その他設備

砂試験器	1式
溶解温度管理システム	1式
デジタル高温温度計	4台
コンプレッサー 75kw	4台



加工工場主要設備

加工設備

縦型マシニングセンター	1台
横型マシニングセンター	1台
NC旋盤 (三爪)	8台
NC旋盤 (フォーカルトチャック付)	2台
水車型バルブ加工専用機	3台

検査設備

逆止2連自動検査機	1台
2方向水圧検査機 (空圧式)	1台
2方向水圧検査機 (油圧式)	1台
4方向水位上昇空圧検査機	4台
減圧弁空圧検査機	2台
メータリリース水槽式検査機	1台

その他設備

ボール盤	8台
エアプレス	1台
両頭グラインダー	1台
ラム型立フライス盤	1台
旋盤	3台
工具研削盤	1台
超硬バイト研削盤	1台
投影機付きツールプリセット	1台
コンプレッサー (22kw)	3台
フォークリフト	1台

